

LPG Product Overview

Applications:

- Propane cylinder filling
- Bottle filling
- Stand-by systems
- Asphalt plants
- Antigas pumping
- Agricultural ammonia
- LP-Gas vaporizer feed

Coro-Flo® Pumps

Regenerative Turbine Liquid Pump



Applications:

- Propane/butane bulk transfer
- Tank/trailer unloading
- Truck/delivery applications
- Barge unloading
- Agricultural ammonia

Coro-Vane® Pumps

Sliding Vane Positive Displacement Liquid Pump

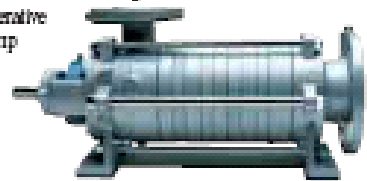


Applications:

- Propane/butane bulk transfer
- Carousel cylinder filling
- Multi-port butane bottle filling
- Barge unloading
- Tank/trailer unloading
- Agricultural ammonia

Side Channel Pumps

Multi-Stage Regenerative Turbine Liquid Pump



Applications:

- Propane cylinder filling
- Bulk transfer
- Truck/trailer unloading
- Liquid transfer/vapor recovery
- Tank evacuation for maintenance
- LPG/butane/ammonia
- Inert gas pad

Gas Compressors

Single Stage, Lube/Non-Lube Gas Compressor



경고 :

- (1) CORKEN 제품의 정기적인 검사 및 유지보수는 필수입니다.
- (2) CORKEN 제품의 검사, 유지보수 및 설치는 반듯이 경험이 풍부하며 숙련되고 자격이 있는 사람이 해야 합니다.
- (3) CORKEN 제품의 유지보수, 사용 및 설치는 CORKEN의 지침안전에 관한 스탠다드(LP 가스를 위한 NFPA 팜플렛 58번 항목이나 누수 암모니아를 위한 ANSI K82 1-1972와 같은 것)

CORO-FLO 펌프 실 교체를 위한 중요 지침

-주 의-

씰(seal)의 설치를 시작하기 전에 펌프와 배관으로부터 모든 압력을 빼내야 한다.

-청 소-

교체할 씰(seal)에 아주 작은 양의 먼지만 있어도 조기 고장의 원인이 되므로 씰(seal)을 설치시 모든 부품,도구 및 설치자의 손을 깨끗이 하고. 카본 로터나 씰(seal) 시트(seat)의 부드러운 랩 면에 절대 접촉하지 말라.

물보다도 5~10배 얇은 LP 가스와 무수 암모니아나 그와 유사한 액을 봉하게 된다! 새 씰(seal)은 매회 그런 물질과 접촉하므로 청결하게 유지해야 한다.

-작 업-

CORKEN 펌프는 매우 작은 간격을 가진 장치의 정밀한 일부이므로 조심해서 다루어야 한다.

부품을 교체할 때 그것을 치거나 두들겨서는 안된다.

1. 커버 캡의 나사를 제거하고 케이스 에서 커버를 떼어내라.

커버가 고정 되어 있다면, 커벌를 느슨하게 하기 위해 가느다란 홀에 이중 커버 나사를 사용하여 조심스럽게 떼어내라.

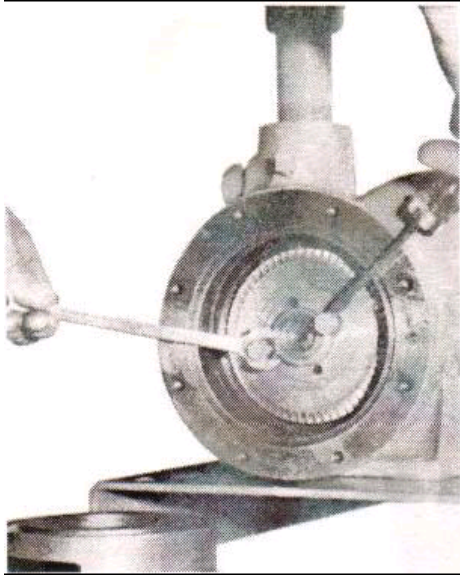
커버를 뺄때는 임펠러가 휘거나 케이스의 오링 그루브가 손상되지 않도록 유의해야 한다.



2. 임펠러를 제거하라. 임펠러는 자유롭게 움직이나, 만약 고정되어 있다면, 가스다란 홀에 이중 커버나 그루브가 손상되지 않도록 유의해야한다.

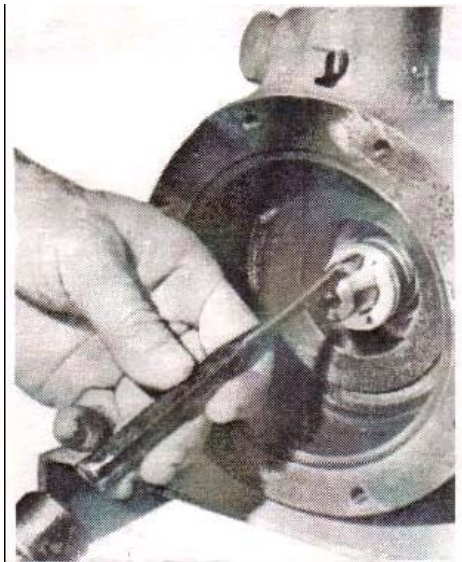
나사홀에 나사를 사용하여 조심스럽게 떼어내라.

임펠러가 휘거나 케이스의 오링이 손상되지 않도록 각별히 주의한다



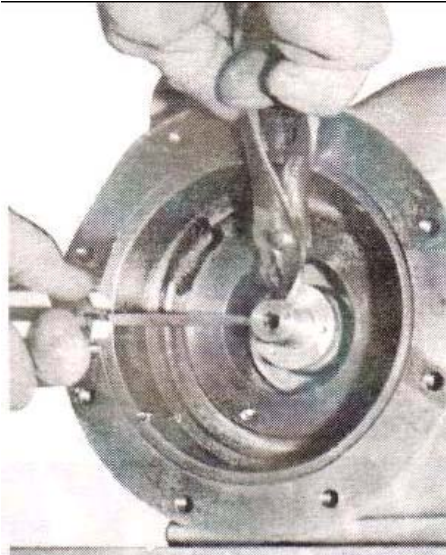
3. 사이드 커터를 사용하거나 편지로 두들겨 키를 슬롯의 위와 바깥 방향으로 힘을 가해 임펠러 키를 제거하라. 제거시 샤프트가 손상되지 않도록 유의하라.

(손상시는 최악의 경우 샤프트를 교체해야 하는 일리 발생알수 있습니다.)



4. 3개 실 클램프 링 나사(1번)를 풀고난후 실 클램프 링을 떼어내라(2번).

스크루 드라이버를 사용하여 셸의슬리브(sleeve)(5번)쪽을 누른 후 셸의 드라이브 핀을 제거하라



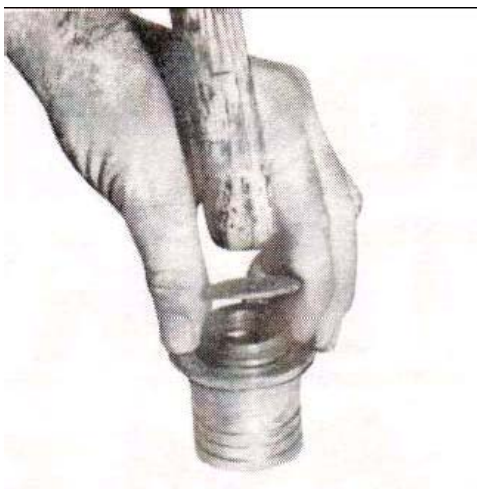
5. 펌프의 명판(nameplate)을 제거하고 명판 사이에 난 홈에 -자 그라이버를 이용하여 셸 앳셀블리를 앞쪽으로 밀어서 빼낸다,
셸 앳셀블리를 뺄때 손상않가게 주의하라,



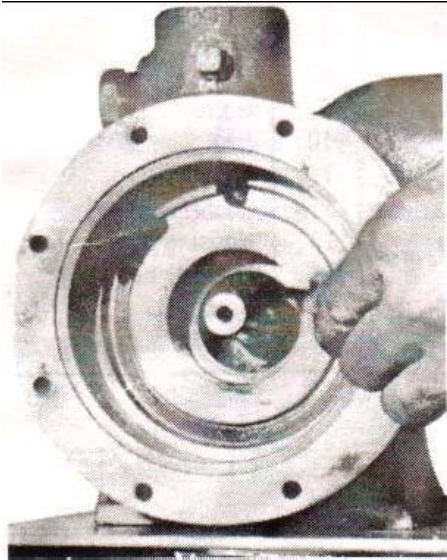
6. 쉘 하우스에서 교체할 쉘 시(10번)를 조심스럽게 두드리 쉘 하우스를 빼낸다
이때 쉘 하우스가 손상 없게 주의해야 한다,
최악의 경우 쉘 앓셈블리 및 케이스 전체를 교체해야 하니 내부가 손상되지 않도록하라.



7. 쉘 하우스를 깨끗이 하고(12번) 안쪽 면에 오일을 가볍게 발라주라.
팩키지에서 새 쉘 시트(10번)를 제거하여 쉘 시트의 오링(11번)에 오일을 발라주라.
부드러운 랩 면을 닦아내되, 조심스럽게 하여 면이 긁히거나 지문이 남는 일이 없도록하라.
노칭 포인트(notching point)를 아래쪽으로 하여 쉘 하우스(12번)의 뒤쪽 로케이터 핀과 맞게
쉘 시트를 삽입하라.
쉘 시트면에 있는 쉘 패키지(아주 깨끗한 상태인지 확인할 것)의 작고 둥근 카본보드 조각을 넣어라.
카본 디스크와 함께 쉘시트(10번)를 밀어넣기 위해서는 햄머의 핸들을 사용하라.
로케이터 핀이 쉘 시트 노치에 있는지 확인하라.



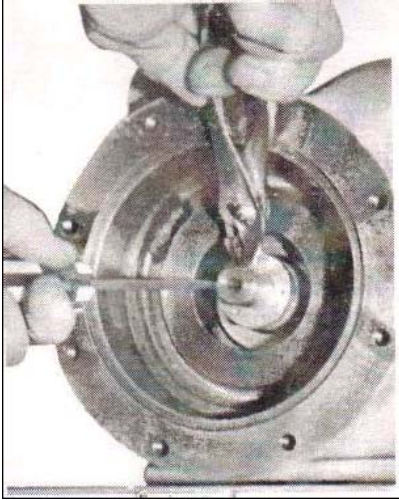
8. 나이프를 사용하여 낡은 씰 하우스오링 그루브를 제거하고 오일을 살짝 바른 후 새 오링을 설치하라. 샤프트를 청소하고, 열쇠 구멍 주위의 이물질 제거하라. 씰 하우스(12번)에 씰 모두를 재 위치에 놓고, 바깥 면에 오일을 살짝 발라라. 씰 하우스(12번) 을 펌프 케이스에 재 설치하라.



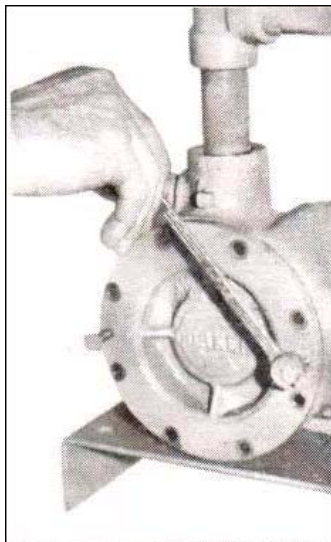
9. 새 리테이너 셸(6번), 카본 로터(9번), 씰 슬리브 조립품을 포함하고있는 나머지 씰의 포장을 조심스럽게 벗겨내라. 부드러운 천으로 카본 로터를 깨끗이 닦아내고, 긁힌부분은 없는지 확인하라. 카본 면과 카본 뒤의 오링에 오일을 살짝 발라 전체 조립품을 샤프트에 밀어넣는다. 오링 및 링의 종동부(follower)에 기름칠을 한 후 삽입하라.



10. 셸 슬리브(5번)의 노치와 링(3번)중동부를 샤프트의 작은 홀과 일렬이 되게 하라.
 스크루 드라이버로 셸 슬리브(5번)와 중동부 링(3번)을 뒤로 밀어 샤프트 홀에 새로운 드라이브
 핀(15번)이 들어가도록 하라. 클램프 링(2번)을 설치하라.



11. 키 슬랏에 키를 죄어 넣기 위해 펜치를 사용하여 새 임펠러 키(14번)를 설치하라.
 작은 크기의 카본보드를 펜치와 샤프트 사이의 패드로 사용해야 한다.
 임펠러는 샤프트 위에서 자유롭게 움직일 수 있어야 한다. 너무 타이트하면 작은 줄(file)이 있는 키나
 키 근처의 이물질을 조심스럽게 제거하라.
 임펠러를 재설치하기 전 그것에 채워져있는 이물질을 제거해야 한다.
12. 제거하는 동안 손상을 줄 수 있는 커버의 오링이나 씬을 재 위치에 놓고 적정 간격을 유지하며
 재 조립하라,



13. 커버와 명판을 재 위치에 놓프가 잘 작동하는지 체크하고 이상이 없다면, 먼저 기체로 펌프의 압력을
 높힌후 액을 서서에 주입하라.